01 / APPLICATION PRODUCT DATA SHEET

树脂砂轮用棕刚玉F砂



型号：树脂砂轮

所属系列：磨料级 F砂

面向树脂结合剂砂轮、切割片等磨具的棕刚玉 F砂选型。

棕刚玉

F砂可作为树脂磨具的磨粒。磨具设计需同时考虑磨削对象、线速度、结合剂配方、粒度组成、粒形与加工工艺，不能仅凭型号判断适用性。

02 / SPECIFICATION · 产品规格

推荐系列	磨料级棕刚玉 F砂
常见参考粒度	F24 / F36 / F60；按磨具结构及目标加工试样确定
选型输入	磨具类别、工件材料、结合剂、目标切削与表面质量

03 / SELECTION · 选型注意事项

- 需同时核对粒度组成、粒形、磁性物及与结合剂的适配。
- 成型密度、磨削表现与磨具配方和工艺有关，应以试制结果确认。
- 批量采购前应确认等级、检验项目和稳定供货规格。

04 / MATERIAL FEATURES · 材料特点

- 粒度与颗粒形貌按具体用途确认
- 可采用不同破碎与整形加工方式

05 / CHEMICAL COMPOSITION · 化学成分

项目	A级	A-B级
Al2O3（%） · F4–80	95.00–97.50	≥93.00
Al2O3（%） · F90–150	94.00–97.50	≥91.00
Al2O3（%） · F180–220	93.00–97.50（F220 ≥92.00）	≥91.00（F220 ≥90.00）
TiO2（%）	1.50–3.80	1.50–4.20（F220 ≤4.50）
CaO（%）	≤0.45	—

06 / PHYSICAL PROPERTIES · 物理性能

项目	A级	A-B级
煅烧温度（°C） · A级	1050–1350	

07 / APPLICATION SCENES · 应用场景

树脂砂轮：按磨削对象与砂轮结构选择磨粒规格。；切割片：结合切割效率、耐用性与成型要求试配。；工业磨削：关注磨料粒形、粒度与结合剂体系。

08 / RELATED MODELS · 相关产品

棕刚玉F24 · 棕刚玉F36 · 棕刚玉F46 · 棕刚玉F60

09 / CONTACT · 联系方式

洛阳耐宝新型材料有限公司 电话：15225560000
官网：https://www.jingangshan.cn
扫描二维码查看当前产品页